

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ запорно-пломбировочного устройства "ТЭТРОН"

1. НАЗНАЧЕНИЕ:

ЗПУ "ТЭТРОН" относится к группе охранных средств однократного использования и предназначено для запираения и надежного опломбирования крытых вагонов, вагонов-хопперов, вагонов-цистерн, крытых вагонов для перевозки автомобилей, изотермических вагонов, контейнеров, и прочего подвижного состава в соответствии с установленными правилами, а также объектов, требующих контроля и защиты с диаметром отверстий в запорных и пломбировочных узлах не менее 6 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

- диаметр корпуса	46 мм
- диаметр каната	5,2 мм
- длина гибкого элемента	500 мм*
- усилие замыкания ЗПУ	не более 60 N
- разрушающее усилие при растяжении замкнутой петли	не менее 20 kN
- удлинение петли гибкого элемента при нагрузке 20 kN	не более 15 мм
- масса	не более 0,17 кг.

*допускается иная длина каната по согласованию

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Конструкция ЗПУ не должна создавать опасность травмирования обслуживающего персонала при установке, обслуживании и снятии с вагонов, как при эксплуатации, так и при испытаниях. ЗПУ при эксплуатации и хранении не должны оказывать вредное воздействие на организм человека. ЗПУ должны обеспечивать пожаро-взрывобезопасность в процессе эксплуатации.

4. УСТАНОВКА ЗПУ:

Опломбирование объектов выполняется вручную, без специального инструмента, в следующем порядке:

1. Пропустить канат через отверстия в запорных узлах вагона (контейнера).
2. Вставить канат в отверстие корпуса ЗПУ (прямолинейно, без изгибов, с одновременным небольшим вращением каната влево-вправо вокруг своей оси) до выхода каната из корпуса для захвата рукой.
3. Затянуть образованную канатом петлю до минимально возможного размера.
4. Проверить замкнутое состояние ЗПУ попыткой переместить корпус по канату в сторону, обратную замыканию.

Схемы установки ЗПУ «ТЭТРОН» приведены в приложении.

5. СНЯТИЕ ЗПУ:

Снятие ЗПУ производится перекусыванием каната искробезопасным инструментом (тросорезом или аналогичным инструментом). Перед снятием ЗПУ проверить визуально его целостность и соответствие контрольного номера, нанесенного на ЗПУ, номеру, указанному в сопроводительной документации. При снятии ЗПУ с пожароопасных объектов место перекусывания необходимо смазать консистентной смазкой.

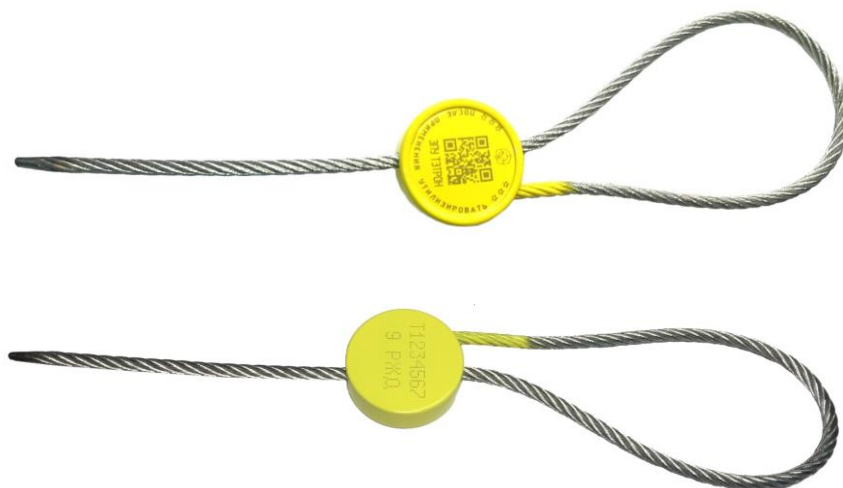


Рис.1 Внешний вид ЗПУ «ТЭТРОН»

Способ пломбирования крытых вагонов
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

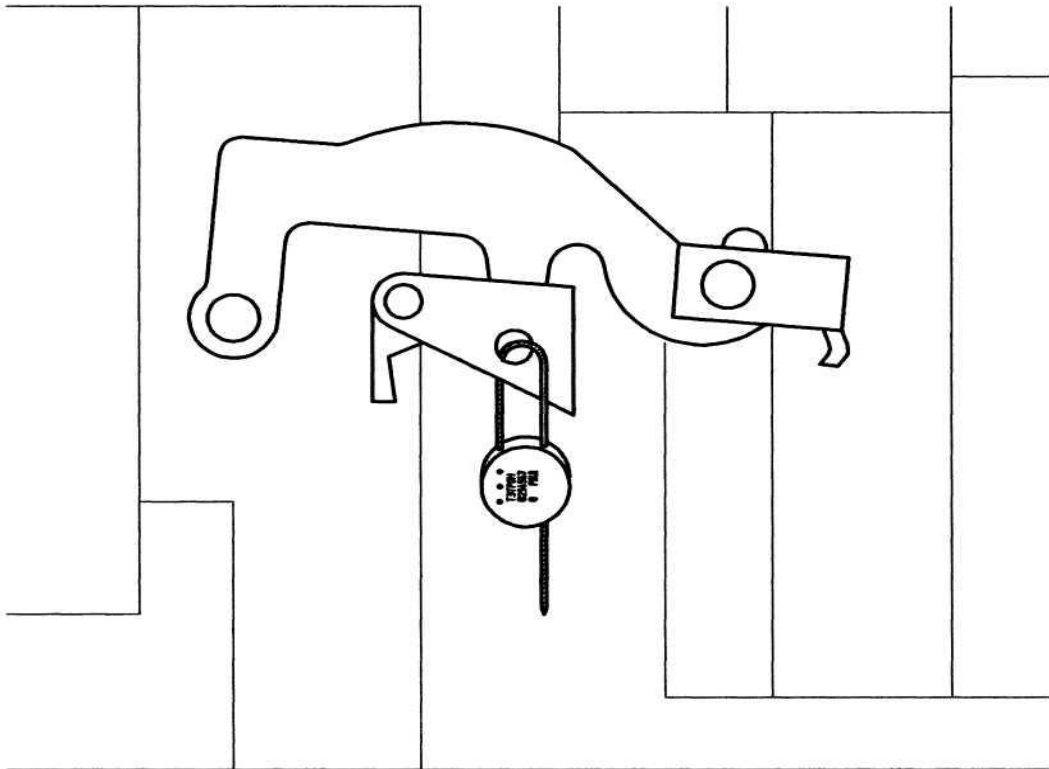


Рис. 2

Способ пломбирования контейнеров
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

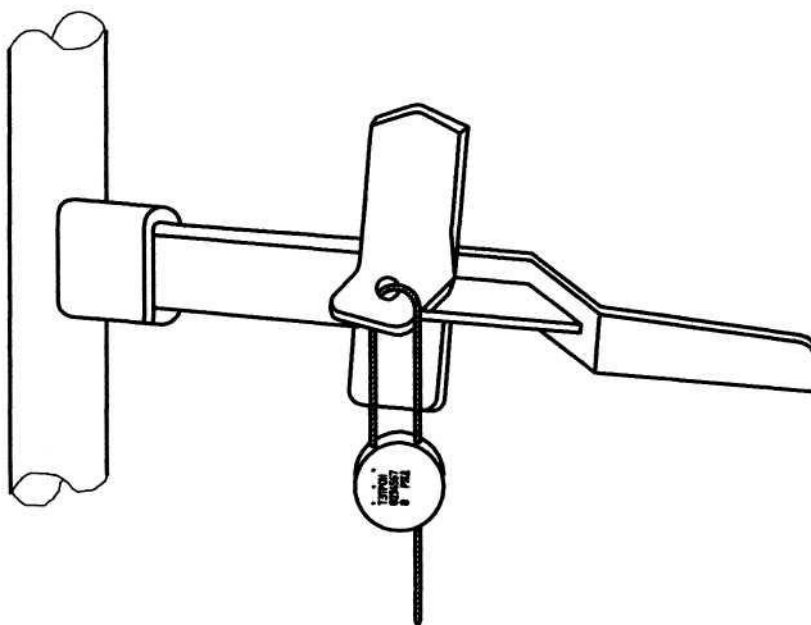


Рис. 3

Способ пломбирования рефрижераторных вагонов
завода Дессау и автономных рефрижераторных вагонов
ЗПУ "ТЕТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

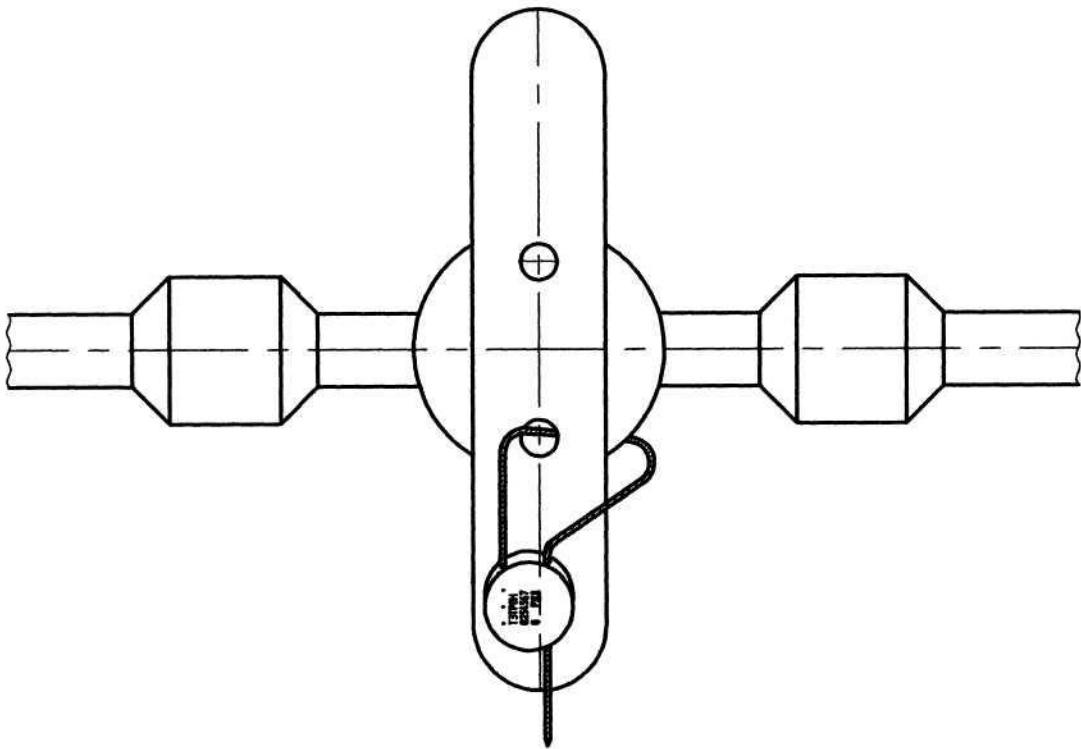


Рис. 4

Способ пломбирования рефрижераторных вагонов БМЗ
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

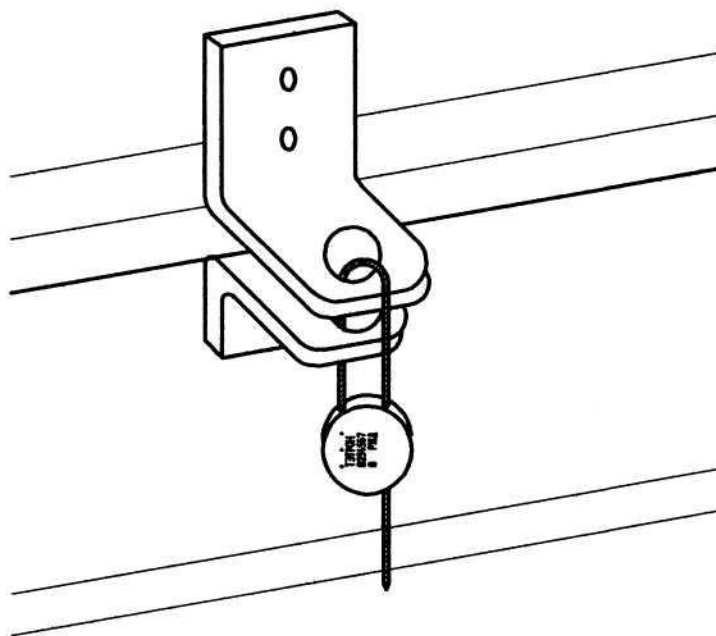


Рис. 5

Способ пломбирования цистерн с крышками
загрузочных люков ригельного тип
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм.
(На схеме петля условно не затянута)

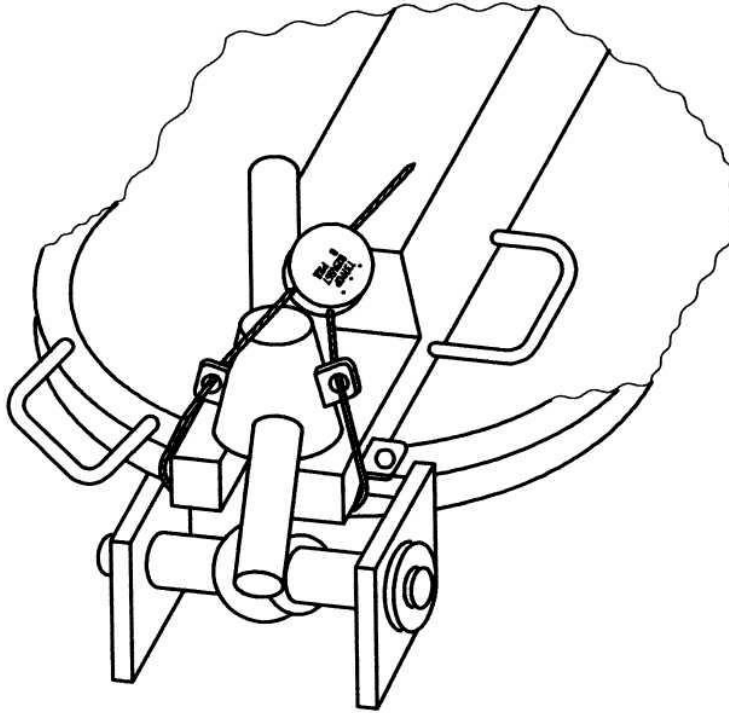


Рис. 6

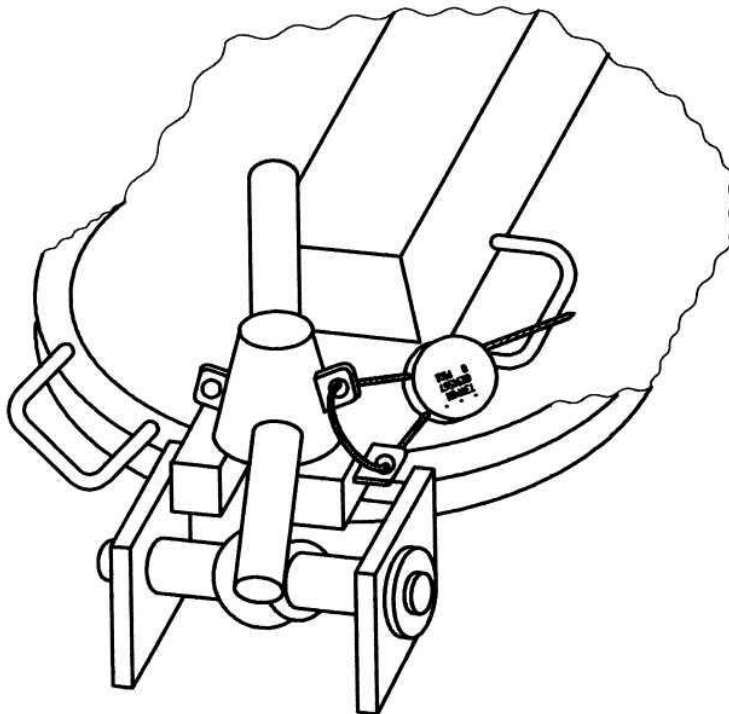


Рис. 7

Способ пломбирования цистерн с крышками
загрузочных люков барашкового типа
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме нитя условно не затянута)

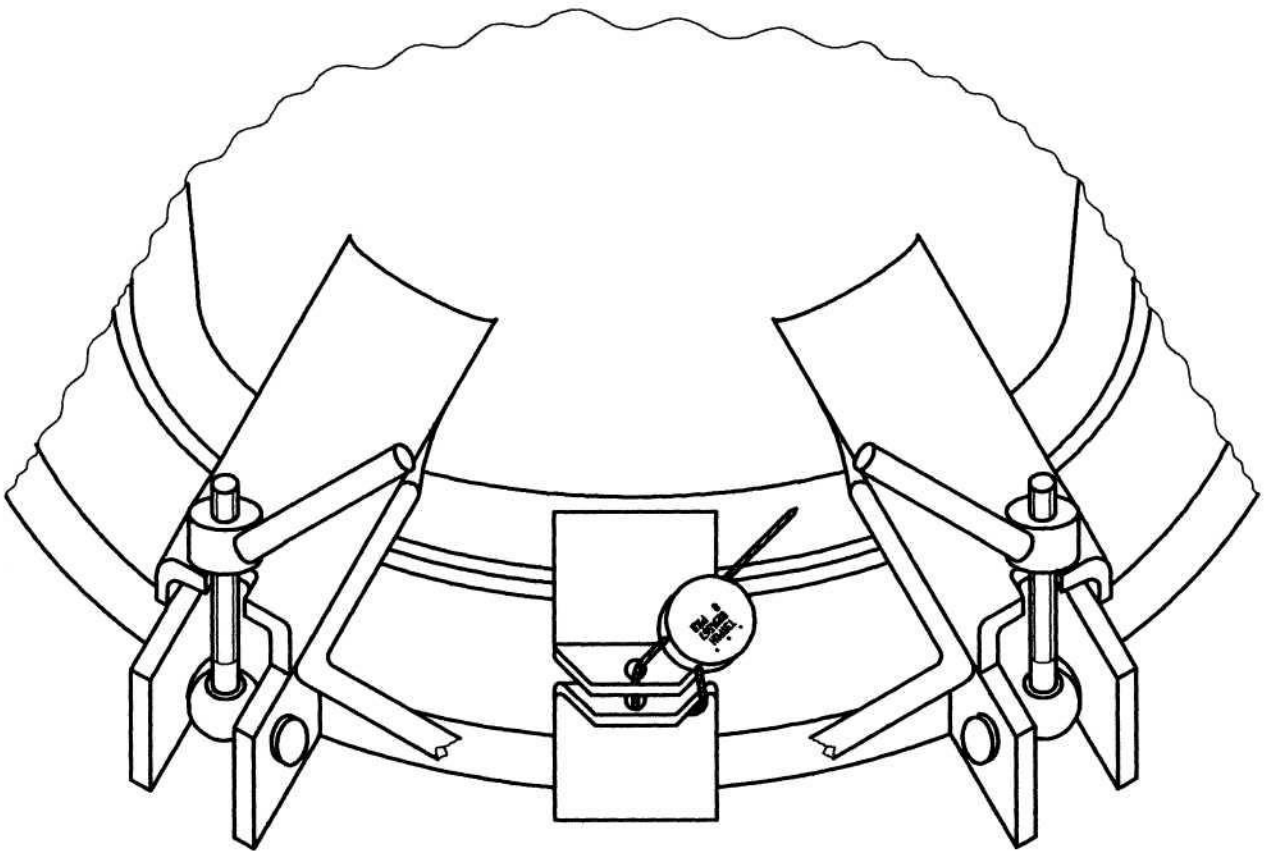


Рис. 8

Способ пломбирования вагона-хоппера
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

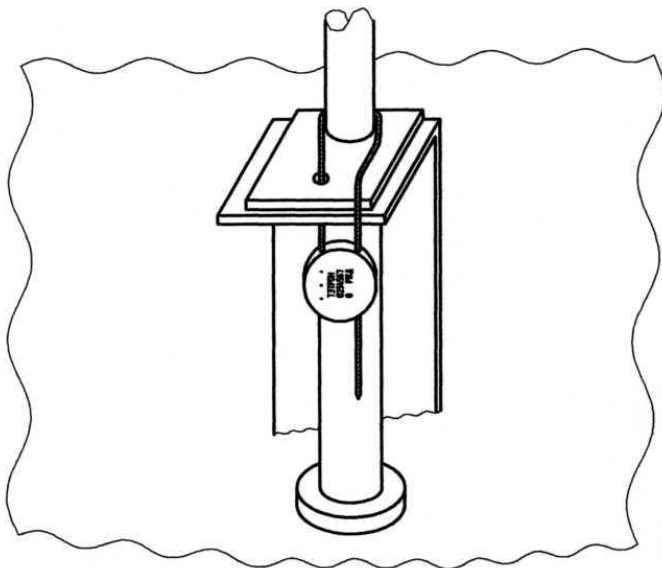
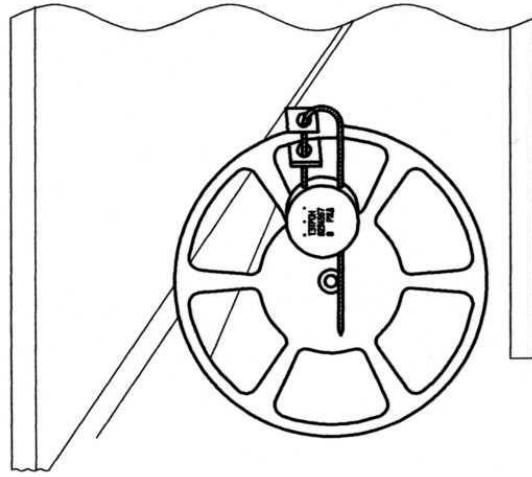


Рис. 9

При отсутствии штанги пломбируется каждый загрузочный люк.

Способ пломбирования крытых вагонов
для перевозки легковых автомобилей
ЗПУ "ТЭТРОН" 500мм(300мм).

(На схеме петля условно не затянута)

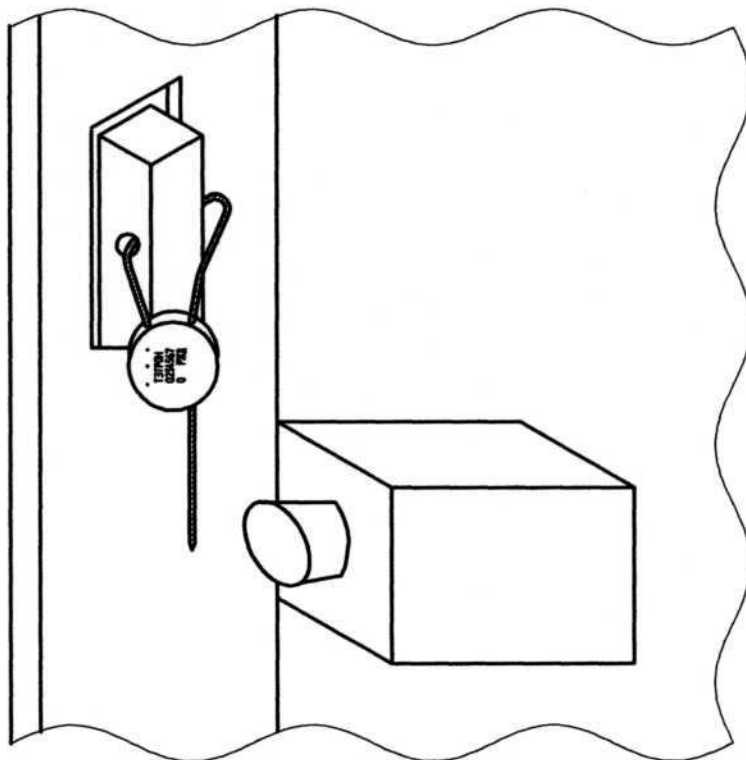


Рис. 10